

AÇÕES INSTITUCIONAIS

SOLIDARIEDADE

Apeminas convida seus associados para participarem de campanha de doação de sangue

Há cerca de um mês, no dia 7 de abril, data em que se comemora o Dia Mundial da Saúde, a presidente da Apeminas, Célia Cunha Mello, lançou, nas redes sociais, a campanha "Doar é legal". O objetivo é estimular os seus associados, e também os seguidores da Associação, a adotarem a prática de doação de sangue.

Para criar uma rede de colaboração, a Apeminas tem sugerido aos seus associados que registrem o ato de doação e enviem uma foto para o WhatsApp da Assessoria de Comunicação: (31) 9.9297.0057. A proposta é compartilhar os registros nas redes sociais da Apeminas.

Quem já aceitou o convite foi a colega Maria Cecília de Almeida Castro, assessora jurídica chefe da Secretaria de Estado da Saúde e uma das entrevistadas da edição especial sobre saúde pública do Res Publica, distribuído em abril.

Na verdade, Maria Cecília já era doadora e tem bons argumentos para estimular a adesão: "É rápido, seguro e indolor. Doar sangue é um gesto de cuidado e solidariedade com o outro. É uma oportunidade de se fazer o bem sem olhar a quem, sem esperar nada em troca", resume. Segundo ela, "é uma experiência, que três vezes ao ano, todos os anos, me faz sentir útil. Doar é legal!", afiança.



Arquivo Pessoal

Para a assessora jurídica chefe da Secretaria de Estado da Saúde, Maria Cecília de Almeida Castro, a prática faz bem tanto para quem recebe quanto para quem faz a doação

Como aderir - No site da Fundação Centro de Hematologia e Hemoterapia do Estado de Minas Gerais (Hemominas), estão elencados os locais de coleta em Belo Horizonte e em diversos municípios do Estado, com possibilidade de agendamento on-line. Também são descritas as condições necessárias para a doação e a idade permitida, entre outras informações, como, por exemplo, a situação dos estoques por tipo sanguíneo. Uma doação de sangue pode salvar até quatro vidas. Para acessar o site, siga este [link](#).



INSCRIÇÕES
GRATUITAS



**4º ENCONTRO
NACIONAL DE
PROCURADORIAS
DE SAÚDE**

**Tema: Novas Perspectivas
sobre o Direito Sanitário**

Data: 29 e 30 de junho de 2023

Local: Auditório da OAB Minas - Rua Albita, 250 Bairro Cruzeiro, em Belo Horizonte (MG)

Realização: Associação Nacional dos Procuradores dos Estados e do Distrito Federal (Anape) e Associação dos Procuradores do Estado de Minas Gerais (Apeminas)

Informações adicionais:

www.anape.org.br e www.apeminas.org.br

Lei nº 24.313/2023 assegura pagamento dos direitos funcionais

Na última sexta, 28 de abril, o governador Romeu Zema sancionou a proposta de Reforma Administrativa do Estado. Em vigor, a [Lei nº 24.313/2023](#) estabelece a estrutura orgânica da Administração Pública do Executivo estadual, com a justificativa de otimizar a gestão.

De acordo com o art. 146, “ficam assegurados aos servidores todos os seus direitos funcionais, dentre eles a concessão de anuênio, triênio, quinquênio, licenças-prêmio e demais mecanismos equivalentes, no período compreendido entre 28 de maio de 2020 e 31 de dezembro de 2021, desde que tais direitos estejam expressamente previstos em legislação previamente existente à entrada em vigor da Lei Complementar Federal nº 173, de 27 de maio de 2020, com efeitos a partir de 1º de janeiro de 2022”.

A Apeminas está buscando, junto ao governo estadual, informações relativas ao pagamento desses direitos aos servidores, e, em especial, aos procuradores do Estado. Tão logo tenhamos essas informações, compartilharemos com os associados.



Portal Simi

EVENTOS

Apeminas sorteará reembolso de 10 inscrições para o XIII Congresso Mineiro de Direito Administrativo

A Apeminas fará um sorteio, sob a forma de reembolso para os seus associados, de 10 inscrições para o *XIII Congresso Mineiro de Direito Administrativo*, que o Instituto Mineiro de Direito Administrativo (Imda) promove, em Belo Horizonte, nos dias 22 e 23 de maio.

O sorteio será realizado no dia 17 de maio (quarta-feira), às 16 horas, com transmissão ao vivo, pelo Instagram da Apeminas.

Para participar, é imprescindível que o associado manifeste interesse e encaminhe o comprovante de inscrição no evento para a Apeminas até o dia 16 de maio (terça), por e-mail

(apeminas@apeminas.org.br) ou WhatsApp (31) 9.9987.5331.

O reembolso das inscrições será feito até o dia 22 de maio.

Advocacia Pública - O congresso, que terá como tema central *Democracia, governança e sustentabilidade: velhos conceitos e novas perspectivas*, contará com a participação da Advocacia Pública estadual: o advogado-geral Sérgio Pessoa de Paula Castro; a presidente da Apeminas, Célia Cunha Mello; e os procuradores do Estado Raquel Melo Urbano de Carvalho e Eduardo Grossi Franco Neto. Para inscrições e informações adicionais, consulte o site do [Imda](#).



Já estão abertas as inscrições para o 37º Congresso Brasileiro de Direito Administrativo

O Instituto Brasileiro de Direito Administrativo (IBDA) realiza, no período de 26 a 28 de setembro de 2023, no Centro Cultural e de Exposições Ruth Cardoso, em Maceió (AL), o *37º Congresso Brasileiro de Direito Administrativo*. O evento terá como eixo o tema *Desafios da Administração Pública no mundo digital: profissionalização, contratação e probidade*.

Entre as matérias que serão debatidas, destaca-se a Nova Lei de Licitações e Contratos (Lei nº 14.133) e, nessa linha, também serão abordadas as recentes alterações na Lei nº 8.429/92, a Lei de Improbidade Administrativa. Ainda na pauta, saneamento e outras esferas da infraestrutura; concurso público; combate à corrupção; LGPD; e governança nas estatais.

O congresso será aberto às 8h30, em cerimônia comandada pela presidente do IBDA, Cristiana Fortini (MG), contando com a presença, entre outras autoridades, dos ministros do TCU, Antonio Anastasia e Benjamin Zymler, que farão as conferências de abertura.



A Advocacia Pública de Minas Gerais será representada pela procuradora do Estado Raquel Urbano de Carvalho.

De Minas Gerais também participam, como palestrantes, a presidente do Imda, Luciana Raso; a professora e vice-presidente do Imda, Tatiana Camarão; o conselheiro do TCEMG Licurgo Mourão; o professor e superintendente de Controle Externo do TCEMG, Pedro Azevedo; o professor e procurador da ALMG, Florivaldo Dutra de Araújo; o presidente da Companhia de Desenvolvimento de Minas Gerais (Codemge), Thiago Coelho Toscano; os advogados e professores Luciano Ferraz, Eurico Bitencourt e Maria Fernanda Pires; os professores Júlio César Esteves e Maria Tereza Fonseca Dias, além de Pedro Paulo de Almeida Dutra, reconhecido como um grande mestre do Direito Administrativo.

As inscrições já podem ser feitas pelo site do IBDA. No primeiro lote, com encerramento em 30 de maio, os valores variam de R\$ 450,00 a R\$ 1.200,00. Para seguir direto, [clique aqui](#).

Newsletter

APE NEWS

Facebook > facebook.com/apeminas
Instagram > instagram.com/apeminas

Twitter > twitter.com/apeminas
LinkedIn > linkedin.com/company/apeminas

Rua Espírito Santo 466, sala 1506 - Centro - CEP: 30160-916 - Belo Horizonte / MG
Tel: (31) 3261-3532 - acs.apeminas@gmail.com - www.apeminas.org.br

> Produção Editorial: Mombak Comunicação Estratégica
> Jornalista responsável: Marli Assis - MTB 5.571-JP
> Redação: Andrea Rocha
> Projeto Gráfico: Alice Crepaldi - Diagramação: Danielle Marcussi