

HONRARIA

AGE-MG

Sérgio Pessoa de Paula Castro é homenageado pelo Executivo mineiro com a Medalha da Inconfidência

No último domingo (21/04), o advogado-geral do Estado de Minas Gerais, Sérgio Pessoa de Paula Castro, foi agraciado pelo governo de Minas Gerais com a Medalha da Inconfidência, em Ouro Preto, durante a solenidade em celebração ao Dia de Tiradentes. O governador Romeu Zema fez a entrega das medalhas no Centro de Artes e Convenções da Universidade Federal de Ouro Preto (Ufop).

A honraria foi criada em 1952, pelo então governador de Minas Gerais, Juscelino Kubitschek, e é entregue, tradicionalmente, todo 21 de abril, Dia de Tiradentes, em alusão a Joaquim José da Silva Xavier, mártir da Inconfidência Mineira.

Foram agraciadas 171 pessoas e entidades que contribuíram para o desenvolvimento de Minas Gerais e do Brasil, em quatro designações: Grande Medalha (40), Medalha de Honra (58), Medalha da Inconfidência (72) e Grande Colar (1), honraria concedida a chefes de Estado, chefes de governo e chefes dos demais Poderes da União. Neste ano, o Grande Colar foi concedido ao ex-presidente da República, Fernando Henrique Cardoso, que ocupou o cargo de 1995 a 2002.

Sérgio Pessoa, que foi agraciado com a Grande Medalha, compartilhou os méritos com os membros da AGE-MG. “Divido com todos os procuradores do Estado, advogados autárquicos, servidores, estagiários e colaboradores terceirizados da AGE-MG essa homenagem, que é feita em meu nome, mas que representa o reconhecimento do governador Romeu Zema a toda Advocacia-Geral do Estado de Minas Gerais”.

Segundo ele, “ainda há muito a ser realizado; contudo, o resultado do trabalho e as entregas da nossa instituição ao longo do tempo são relevantes para a sociedade mineira”.

Entregas - Como resultados de um movimento contínuo, “que é esforço de todos, em prol da desjudicialização, da recupera-



O governador Romeu Zema agradeceu o advogado-geral do Estado, Sérgio Pessoa de Paula Castro, com a Grande Medalha, em cerimônia realizada em 21 de abril, em Ouro Preto

ção de ativos e da cobrança sistemática da dívida pública”, ele destaca a redução da taxa de crescimento de estoque de processos, que passou de 22%, entre 2016 e 2017 (102 mil novos processos) para 4%, entre 2022 e 2023 (30 mil novos processos).

De acordo com Sérgio Pessoa, nos últimos cinco anos, o trabalho da AGE-MG gerou significativos impactos econômicos para o Estado: a arrecadação foi de R\$ 4 bilhões, sendo R\$ 3,1 bi em dívida ativa e R\$ 900 milhões em recebimento de direitos e precatórios.

Com o acordo de Brumadinho (R\$ 37 bi); acordo da Lei Kandir (R\$ 8,7 bi); acordo de leniência (R\$ 128 milhões); ACP de Mariana (R\$ 343 milhões) e acordo do descomissionamento de barragens (R\$ 450 milhões), a AGE-MG garantiu o ingresso de recursos da ordem de R\$ 46,6 bilhões.

A AGE-MG assegurou, ainda, economia de R\$ 26 bilhões, incluindo acordo com a Associação Mineira de Municípios; Incidente de Resolução de Demandas Repetitivas (IRDR) sobre cobrança duplicada de ICMS sobre

energia elétrica; incidência da tarifa de transmissão e distribuição de energia na base de cálculo de ICMS; ações de servidores e acordos diretos de precatórios, entre 2019 e 2023.

“Todo esse importante trabalho foi realizado com compromisso e responsabilidade, em favor de políticas públicas duradouras, e que permite efetivar na vida das pessoas os direitos fundamentais. Meu reconhecimento e gratidão a todos vocês”.

Reconhecimento - A presidente da Apeminas, Célia Cunha Mello, cumprimenta o advogado-geral, pela honraria recebida. “A Grande Medalha é o reconhecimento do governo do Estado de Minas Gerais pelos expressivos resultados e serviços prestados pela AGE-MG, desde 2019, sob o comando de Sérgio Pessoa da Paula Castro. Os números por ele apresentados demonstram o acerto do caminho da desjudicialização e confirmam o alto nível de qualidade do trabalho de todos os membros da Advocacia-Geral”.

Apeminas reembolsará 10 inscrições para modalidade *on-line*

Em linha com a sua política de promoção do conhecimento e incentivo à atualização profissional, a Apeminas vai reembolsar 10 inscrições, somente na modalidade *on-line*, no *III Congresso Internacional de Direito Tributário do IAT*. O evento, que será dedicado ao tema *O Futuro da Tributação no Brasil*, será realizado nos dias 21, 22 e 23 de maio, em Trancoso (BA), pelo Instituto de Aplicação do Tributo (IAT).

Para participar, o associado deve comunicar o interesse para a Apeminas, integrando, assim, uma fila, por ordem de chegada. Mas o reembolso estará condicionado ao envio dos comprovantes de pagamento e de participação no evento (na modalidade *on-line*) para a Apeminas, por WhatsApp **(31) 9.9987.5331** ou e-mail apeminas@apeminas.org.br. O reembolso será feito até 31 de maio.

O congresso reunirá profissionais que atuam no campo do Direito Tributário no país e no exterior, com o objetivo de trocar experiências e promover o debate entre participantes da iniciativa privada e do poder público.

A programação, com abertura na manhã do dia 21, dedicada ao tema *Novo Sistema Tributário Brasileiro* e homenagem ao professor Edvaldo Brito, tratará de matérias diversas, tais como: *Tributação federal no STF: antes e depois da EC 132/23*; *Transação para Estados e Municípios*; *Jurisdição Constitucional*; *Responsabilidade Social e Tributação*; *Jurisdição administrativa e o Imposto sobre a Renda*; *Precedentes vinculantes: ICMS e ISS*; *Princípio da seletividade e imposto seletivo*; *Tributação do patrimônio: ITBI, IPTU e ITCMD*; *Infraestrutura e Reforma Tributária*; *Impactos da Reforma*



Tributária sobre a economia digital; Reforma do Processo Tributário; Transação tributária: problemas atuais e soluções.

Informações adicionais sobre a programação e meios para efetuar as inscrições estão disponíveis no site do evento. Para acessar direto, siga este [link](#).

■ DIA NACIONAL DA MOBILIZAÇÃO PELA AUTONOMIA DA ADVOCACIA PÚBLICA

As inscrições para o ato, em 14 de maio, já estão abertas

A Anape, com o apoio das demais associações estaduais e distrital, convoca os procuradores do Estado de todo o país a comparecerem ao Congresso Nacional, em Brasília, em 14 de maio de 2024, para um grande ato em defesa da autonomia da Advocacia Pública.



Para facilitar a organização do evento e receber, da melhor maneira possível, os seus associados, a Anape solicita aos participantes que façam as inscrições, gratuitas, por meio deste link: [Faça a sua inscrição](#).

>> Programação:

08h30: Concentração na OAB Federal, com palestras

12h: Mobilização no Congresso Nacional - Salão Nobre

16h: Ato solene na Câmara dos Deputados - Salão Nobre

18h30: Confraternização - Fazenda Churrascada

>> Hotéis oferecem descontos

A Anape conseguiu descontos de 15% a 20% em alguns hotéis de Brasília, para os participantes do ato, com validade somente até o próximo dia 8 de maio. Para conferir a lista e fazer as reservas, consulte o site da Anape. Ou siga direto, por [aqui](#).

Imprensa mineira repercute mobilização pela autonomia da Advocacia Pública

Na semana passada, nos dias 18 e 19 de abril, foram publicados, nos jornais Diário do Comércio e Últimas Notícias, duas reportagens acerca do Dia Nacional da Mobilização pela Autonomia da Advocacia Pública, que a Associação Nacional dos Procuradores dos Estados e do Distrito Federal (Anape), realiza, no dia **14 de maio**, junto com as associações estaduais e distrital, no Congresso Nacional, em Brasília (DF). No dia 20, matéria sobre o tema também foi publicada no Jornal de Uberaba.

Nas três notícias, divulgadas, por e-mail, aos associados, pelo APEClipping, a presidente da Apeminas, Célia Cunha Melo, e o presidente da Anape, Vicente Braga, reforçam a importância da autonomia para o fortalecimento da Advocacia Pública na defesa dos interesses do Estado e da sociedade.

>> Para ter acesso às matérias, siga os links:

[Diário do Comércio](#), [Últimas Notícias](#), [Jornal de Uberaba](#).

